杨振江同志事迹材料

杨振江，男，1974年2月出生，河北省邯郸市人，大学学历，群众，1996年7月参加工作，现任西门子（中国）有限公司数字化工业集团华北大区应用技术中心负责人。该同志立足岗位，以提高国家工业自动化水平为己任，勤学肯钻、勇于担当、矢志创新，为国内关键项目提供了突破性解决方案，提高了国产设备制造精度和工作效率，助力国内企业打破技术瓶颈。

一、提供可靠控制方案保障国家重大活动顺利进行

举世瞩目的北京2022年冬奥会、冬残奥会开闭幕式是展示中国科技创新的窗口，其成败高度依赖于舞台设备的稳定、可靠、零风险运行。作为具有丰富经验的电气控制专家代表，杨振江通过对原设计方案的缜密分析，找出多个薄弱环节，向该项目提供了更优的控制方案，被最终采纳。此项解决方案全面确保了舞台设备的安全可靠运行，向观众呈现了一场美轮美奂的视听盛宴。杨振江在该项目中顶住压力、勇于担当，获得了主办方的高度肯定。当同事问他在开幕式现场控制台值守时的感受时，他说：“开幕式表演时我的手心里都是汗，但当开幕式结束，主办方技术负责人用微信发过来‘西门子的设备牛牛牛牛，西门子的人牛牛牛牛牛’时，我又感到了深深的成就感。”

2022年底，在某展示国家形象的改造项目中，他提出了全新控制方案，从人工切换实现设备自动切换系统，保证在意外故障出现时，设备依然同步运行，减少停顿现象，提升了设备稳定性及观感。

二、助力中国金属成型行业实现技术跨越，跻身世界先进行列

我国在金属成型行业上的技术一度较为落后，只能生产最基本的机械压力机，组成一条压机线的多个压力机之间的物料传送需人工实现，导致成品质量差、生产效率低、人工需求多、劳动强度大、能量消耗大。面对这种情况，杨振江决心改变现状。

2011年，杨振江作为某项目组核心人员，开始进行同步压力机线的研发工作。2012年7月，中国首条自主研发的同步压力机线在大连某汽车厂调试成功，打破了发达国家的垄断，随后被国内众多汽车厂商追捧，一下就订购了几十条生产线。由于其超高的性价比，被国外某著名汽车公司先后订购了十几条生产线，中央电视台“大国重器”栏目对其大加赞赏。2012年底，作为项目核心人员，他又成功完成了作为国家重点攻关项目的某压机设备厂多工位压力机快速送料系统的研发，填补了国内空白。

大型伺服压力机代表了冲压行业的最高水平，能极大地提高冲压成型质量和生产效率，并减少能源消耗。由于存在诸多技术难点，引进西门子技术的伺服压力机在中国的落地之路并非一帆风顺。杨振江经过两年多的技术攻关和积累，最终在某设备厂成功研发出2500吨伺服压力机，这也是中国成功自主研发出的首台大型伺服压力机，缩小了我国在冲压成型行业与发达国家的差距，提高了该设备厂的竞争力，使其跨入了国际先进的压力机供应商行列。

三、通过技术创新帮助国内设备制造商提高竞争力

通过技术创新助力国内设备制造商提高竞争力是杨振江的不懈追求。参加工作至今的近三十年里，他始终工作在自动化生产线、机器设备方案设计和调试的第一线，积累了丰富的经验，掌握了机器设备的设计要点，练就了一眼看透自动化生产线和机器设备的控制重点和难点的能力，这使得他掌握了从工艺需求向解决方案转化的能力，这种能力是创新的基础，他制定的部分创新方案成为该行业的首选解决方案。多年来，他通过总结解决方案形成发明专利，设计和开发了满足国内客户真实需求的解决方案，取得了客户的信任。2021年至今，他已提交13份发明专利申请，进行原创性引领性科技攻关，强化科技成果转化应用，截至目前已有4项专利获批。